



La mise à l'épaisseur finale à 20°C sera réalisée Cale en place sur le Moteur en respectant un jeu entre Cale et Structure de base de 0.2 +0 / - 0.05

<b>L.A.M.</b>				Matière 316		Echelle 2		Format A4		Rugosité		Masse Estimée	
				Tolerances +/- 0,1 mm +/- 5 arc min		Numéro / Projet <b>Herschel - SPIRE</b>							
				Date J M A		Nom		<b>Mecanisme FTS Cale Moteur lineaire</b>					
				Dessin 08-10-03		Blanc j.c.							
				Contrôle									
				Approb.									
				<b>Laboratoire d'Astrophysique de Marseille</b>				Numéro <b>SPI-MEC-50-DD-01-C</b>				Feuille No <b>1/1</b>	
C		27-09-04						Blanc j.c.					
B		Forme et Matière		26-01-04		Blanc j.c.							
Ind.		Modification		Date		Nom							