



SPIRE

LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Program : **Herschel**
 Equipment : **SPIRE**
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

ADP ref : LAM.QUA.SPI.ADP.030040

PAGE : 1 /

Montage des harnais

N°	Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
1	Démontage du harnais		JG	25/10/05		Mise dans pochette antistatique
2	Nettoyage des pièces	Ref.	JG-GM			RBS
3	Bakeout	Ref.	PL-JG			
4	Transport des pièces en salle LASCO		JG			
	Montage FM pour tests Cryogénique		PB			Pas de bobine, pas de LVDT pas de butées, pas de LATCH
5	Serrage au couple structure de base sur outillage		PB	08/11/05 17h00	Classe 100 21°C 49%	
6	Assemblage de l'ensemble de guidage	LAM.MEC.SPI.PRC. 040324_01 Ed1 Rev1	"	"	"	Pages 12 à 14
7	Pré-tention des courroies	"	"	"	"	Pages 17 à 22
8	Serrage Moteur sur ensemble de guidage	"	"	"	"	Pages 22 à 24
9	Démontage de l'ensemble de guidage	"	"	"	"	Page 25
10	Montage du Roof-Top	"	"	"	"	Page 26
11	Remontage de l'ensemble de guidage	"	"	"	"	Page 26 à 27
12	Mise en place des pivots	"	"	"	"	Page 27 à 28
13	Calage des tructures	"	"	"	"	Pages 29 à 30
14	Indexation des pivots	"	"	"	"	Pages 31 à 36

↑ Voir D.P et P.V pour le HARNAIS



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Program : Herschel
 Equipment : SPIRE
 Sub system : SMEC
 Model : FM

ADP ref : LAM.QUA.SPI.ADP.030040

PAGE : 2 /

N°	Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
15	Tensions des courroies	"	PB	08/11/05 23h00	"	Pages 37 à 40
16	Mise en place du mécanisme dans caisse de transport		"	09/11/05 13h00	Classe 100 20°C 49%	
17	Ensachage caisse pour transport au T4		"	"	"	
18	Transport caisse au T4		PB-PL			
19	Déballage caisse salle Osiris		PB		Classe 100	Mécanisme devant mur soufflant
20	Mise en condition du SMEC pour test Cryogénique	LAM.MEC.SPI.PRC. 050628_01 Ed1 Rev0	"		II	Capteur Fobal Y
21	Mise en place de l'interface cryogénique dans le caisson		PB-EG	17h00	Classe 10.000	
22	Test Fermeture cave		DP-EG	08/11/05 18h00	Classe 10000	
23	Test Cryo	Ref.				Mécanisme devant mur soufflant
24	Fm de test			14h105		
25	Démontage Mécanisme de l'interface Cryo		PB	14h105		
26	Montage sur cart. large		"			Contrôle visuel pivots
27	Démontage des pièces test axe Y		"			
28	Montage des pièces test axe X		"	17h00		
29	Montage FM sur interface cryo		PB	18/11/05 08h30		
30	Montage de PC-AL + Thermalisation					Test serrage des vis des PICES



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 3 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
31	Test des FOCAL		EG/DP	18/11/05	Cuve fh	
32	Essai Cryo du 18/11/05 au 24/11/05 à 13h50	à 24/11/05 à 13h50	EG/DP	24/11/05	Cuve fh	Cuve à PA à 13h50
33	Remontage STEC pour test					(Position de fir)
34	Démontage et stockage STEC		EG/DP	24/11/05 16h40	Classe 100	Ils devant mur soufflant
35	Remontage STEC		EG/DP	25/11/05 10h37	Cuve th	Pas de protection thermique dans la cuve
36	Arret essais thermiques suite à la conversation téléphonique avec E. CONDE			"		
37	Démontage STEC		EG/DP	16/11/05	Classe 100	Mur soufflant du T4
38	Transport STEC et mise en place devant mur soufflant salle lasco		PB	17/11/05	Caisse transport flexi	
39	Démontage des pièces teste Cryo		PB/SG	28/11/05 16h00	Classe 100 20°C 48%h	
40	Démontage des 8 pivots de la partie basse			"		



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

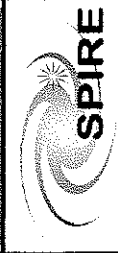
Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 4 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
41	Démontage Roof top		PB/SG	28/11/05	Classe 100	Mise en caisse du roof top
42	Démontage structure de base du plateau outillage		"	12430	"	Arret
43	Montage du Harnais sur structure de base ainsi que tous les cavalliers		PB/SG	17430 28/11/05	" 20°C 46%	
44	Montage de l'ensemble sur plateau outillage		"		"	
	Arret intégrations		"	21430 28/11/05	22°C 45% Classe 100	pb de la bobine
	Reprise Intégrations		PB/SG	10420 02/12/05	Classe 100 20°C 43%	
45	Remplacement de la bobine défectueuse par bobine SP77		"			Mise en place gainé thermo rétractable + thermalisation
	52-03-11		"			
46	Montage moteur + bobine dans structure de base		"			



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 5 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
47	Serrage bobine		PB/JS6	05/12/05	Classe 100	
48	Les bobines MHR 100 ont "travaillé"		"	12h00	"	Nettoyage des bobines
49	Mise en place chariot		"	14h35	20°C 46%	Verif collage réglé: OK
50	Mise en place partie haute		"		"	Inspection pivots: OK
Δ	Le moteur touche		"		"	Hauteur: 25,71 au lieu de 25
51	Démontage partie haute				"	
	Après décision avec DP utilisation du				"	
	moteur initial marqué: ●				"	
52	Assemblage nouveau moteur et mise		PB/JS6	17h20	21°C 47%	
	en place dans structure de base					
53	Mise en place chariot mobile					
54	Mise en place partie haute					pivots en Delrin
55	Serrage Moteur sur chariot					Serrage couple 0,9 Nm
56	Arrêt			18h00	22°C 44%	
57	Serrage au couple de la bobine		PB	06/12/05 10h00	Classe 100 20°C 46%	



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 6 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
58	Inspection des pivots		GR	05/12/05	Classe 100	OK
59	Démontage partie haute		PB/JG	"	"	
60	Mise en caisse du FIT et transport au T4		"	"	"	
61	Sortie du mécanisme de la caisse		"	"	"	
62	Mise en place dans l'enceinte à vide avec plateau outillage		PB/EG			Mux soufflant T4
63	Vide primaire		EG	06/12/05 14h30	Vide	
64	Arrêt du Vide		"	14h00		
65	Mise en place du mécanisme devant le mux soufflant T4		PB			
66	Transport mécanisme du T4 en salle propre LASCO		PB	07/12/05 09h00	Classe 100 20°C 44%	
67	Sortie mécanisme et mise en place devant mux soufflant		"			



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 7 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
68	Démontage Charriot mobile		PB/SG	12/12/05 09h30	Classe 100 21°C 45%	
69	Démontage Moteurs + bobine		"			
70	Désassemblage moteurs		"			Pour sortir d'inquante collage
71	Reassemblage Moteurs pour câblage bobine pour P.V.		"			
72	Voir DP. et P.V. pour les opérations effectuées					
73	Démontage Moteur après teste fonctionnel		PB/SG	13/12/05 07h45	Classe 100 20°C 43%	
74	Nettoyage structure de base par aspiration		"		"	
75	Assemblage moteurs + bobine		"		"	Serrage au couple du moteur
76	Montage de l'ensemble dans la structure de base bobines servos au couple		"	09/1/5	21°C 46%	Montage non finalisé. Uniquement pour câblage du latch.
77	Câblage		P.V.			
78	Démontage LATCH de la structure de base		B.P.	21/12/05	20°C 43%	Pour câblage



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

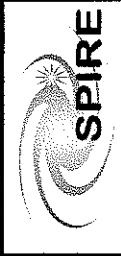
Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 8 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
79	Déblindage Fil de LATCH Démontage cavaliers + capot + noyau		DP/PL	21/12/05	Classe 100	
80	Collage Vis ALU + Ecrou		PL	21/12/05 10h30	"	Colle 2850 FT
81	Remontage LATCH		PL	22/12/05	"	Contrôle colle OK
82	Contrôle LATCH		DP	"	"	OK
83	Démontage LATCH		PL	05/01/06 08h45	"	Polycotage axe LATCH
84	Remontage LATCH + Tests		PL	10h31	"	OK
85	Montage SITEC sus plateau		JG/PB	27/01/06 08h25	Classe 100 20°C 43%	
86	Changement cavaliers tétraux réglé optique		"	"	"	Serrage au couple
87	Montage Chariot Mobile sur tétraux pour réglage		"	"	"	Bobine en place
88	Mise en place partie Haute		"	"	"	Pivots DÉFINI partie basse
89	Mise en place pivots/chariot puis serrage		"	"	"	
90	Démontage partie Haute		"	"	"	
91	Serrage au couple du chariot		"	10h20	21°C 45%	Couple 0,9 Nm
92	Incident: les capteurs de réglage bobine / tétraux ont cassé		"	10h40		



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

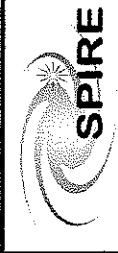
Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 9 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
93	Démontage Chariot Moteur		JG/PB	27/10/06	Classe 100 210C 45%	
94	Démontage bobine et Moteur		"		"	L'intérieur de la bobine pelee!
95	Arret Intégration		"	11/11/00	"	
96	Cablage nouvelle bobine		PV/JG/DP	02/02/06	Classe 100	
97	Mise en place bobine		JG	"		
98	Cablage et blindage bobine et Moteur		PV	"		
99	Assemblage Moteur		JG	"		
100	Verif + test bobine		PV/DP			MCU Electronique
101	Mise en place Moteur / bobine		JG	15/10/00		
102	Montage dans structure de base		"			
103	Mise en place partie Haute		"			P. vifs DELAIN Partie basse
104	Serrage Chariot et bobine		"			
105	Démontage partie Haute		"			
106	Retrait capton collage bobine/moteur		"	17/12/00		Captons cassés
107	Montage bobine + Moteur		JG	03/02/06		



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 101

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
108	Montage Charriot Mobile		JG	03/02/06	Classe 100	
109	Montage Partie Haute		"	"	"	Pivots DELRIN
110	Serrage Pivots, Moteur, bobine, charriot		"	"	"	
111	Retrait cliquets bobine/moteur		"	"	"	
112	Mise en place Nœud, bride TAGV		"	"	"	
113	Mise en place Roof top + serrage couple		"	"	"	
114	Mise en place Pivots caekres Intames		"	"	"	Pivots DELRIN / caekres EXT
115	Montage partie Haute		"	"	"	
116	Inspection des pivots		JG/PB	06/02/06 08h50	Classe 100 20°C 45%	Endoscope
117	Mise en place pivots		"	"	"	
118	Indexation pivots C'Ext C'Int		"	10h55	21°C 45%	Revue sur Roof top lors du montage Pivots.
119	Indexation pivots		"	14h15	21°C 43%	Lubrification pivots AR Dufg et Valcool ISO
120	Test oscillations		"	14h55		Attérisseage
121	Collage de la bobine		"			Impossible de coller correctement la bobine, une vis vient bloquer
	Fin d'indexation		"	16h20	21°C 45%	sur la structure de base



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : *11*

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
122	Réglage et serrage bobine		JG/PB	07/02/06 07h45	Classe 100 20°C	
123	Déblindage et Reblindage fils bobine		u	9h20	21°C 46%	Fils blindés en teflon modif pour fils de plat
124	Tension des courroies + coupe de surplus + aspiration copeaux			10h45	22°C 45%	
125	Détente et Indexation des 8 pivots partie basse + Contrôle			12h00	21°C 44%	endoscope: OK
126	Serrage au couple vis supp du cadre EXT Arrière au peson			14h30	21°C 45%	MN pour 45mm
127	Mise en place Berceau LVDT + serrage					
128	Mise en place LATCH					
129	Montage et Réglage Plongeurs LVDT			15h40	21°C 47%	
130	Montage et Réglage du Plat, Verrou Lateral AR, LATCH					
131	Test oscillation			18h00		alignement au niveau
	Fin d'intégration					de la bobine et moyeu moteurs



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

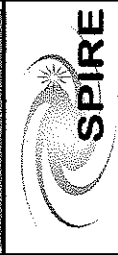
Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 121

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
132	Démontage partie Haute, Nœud, berceau LVT + plongeurs, Roof top, bride de serrage, large AR chariot.		PB	08/02/06 08h30	Classe 1000 21°C 44%	
			"		"	
			"	09/02/06 10h30	"	
133	Démontage bobine + Noeux		PB	09/02/06 08h20	Classe 1000 20°C 44%	
134	Remplacement noeux Noeux + changement cales moteur		JG / PB	10/02/06 10h50	Classe 1000 21°C 44%	noeux 000 9, 10, 11, 12
135	Réalisation de 2 trous oblong sur structure de base		"			lime + aspirateur
136	Sécurisation des vis du moteur et du lanch		"	16h00	21°C 47%	DP 490
137	Montage moteur + bobine dans structure de base		JG / PB	13/02/06	20°C 46%	
138	Mise en place Chariot Mobile					Préats Delrin
139	Mise en place Partie Haute					" "



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1 Revision : 0

PAGE : 13 /

Projet : SPIRE

Equipment :

Sub system : SMEC

Model : FM

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
140	Mise en place bobine + serrage		JG/PB	13/02/06	Classe A000	
141	Démontage partie Haute (ensemble de guidage)		"		"	Changement Roof Top N° 12 = F17
142	Montage et serrage du Roof Top		"		"	Roof Top Protégé par chiffon propre
143	Montage partie Haute		"		"	4 pivots / cache Internes 4 pivots de l'in caches EXT
144	Indexation des pivots		"	12h00	21°C 47%	
145	Test oscillation		"		"	Atterrissage / bobine
146	Règlage bobine + serrage		JG/DP/PB	14h00	"	
147	Test oscillation		"		"	Pas de frottement
148	Détente et indexation des 2 pivots partie basse + contrôle		JG/PB		"	
149	Recentrage Nocteus		JG		"	endoscope OK
150	Réfection du blindage du LATCH		PB	16h30	21°C 45%	
151	Contrôle pivots		JG	17h30	22°C 46%	endoscope OK
152	Mise en place du LATCH		JG/PB	14/02/06 08h45	20°C 43%	
153	Montage butée fixe		"			



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 14 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
154	Retournement STEC (Tête en bas)		JG/PB	14/02/06 09h45	Classe 100 20°C 43%	
155	Démontage et remontage bride câbles entrée structure de base		"			
156	Montage berceau LVDT et plongeurs		"	14h10	21°C 45%	
157	Retournement STEC (Tête en haut)		"			
158	Contrôle du feu nez / butée		"			
159	Serrage LATCH au couple		"			
160	Réglage butée fixe + serrage		"			Interposition de 2 roll en Cube 2 pour réglage sous vis
161	Réglage et serrage verrou latéral		"			
162	Callage du cadre AV et serrage		"			
163	Montage mât / moteurs		"	19h00		Trous du Mât trop petit passage à Ø2,8
164	Montage, réglage et serrage Mât		PB	15/02/06 08h30	20°C 44%	Interposition de 2 roll en Cube 2 pour réglage sous vis
165	Montage, réglage butées verticales AV		"	09h10	21°C 45%	PB: le mât est trop haut
166	Démontage, réglage du Mât + butées		"	09h50	21°C 46%	OK
167	Retournement STEC pour contrôle		"	10h00	21°C 45%	OK



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

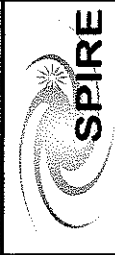
Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 151

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
168	Essai montage Tête Optique		PB	13/02/06 10h15	Classe 100 21°C 44%	PB: Un exauteur réglé touche la tête optique à un diamètre de 95 mm. Réalisation d'une cale.
169	Mesures Tête optique/règle/struc. Base		PB/SG	14/02/06 08h45	21°C 46%	
170	Retournement STEC (Tête Haute)		SG/PB	16/02/06 08h45	20°C 43%	
171	Collage des capteurs de Vibration		PL	10/11/10		
172	Mise en caisse et transport au T4		SG/PB			
173	Sorti du STEC mise à dispo sous Tête T4		"		Classe 100 22°C 62%	
174	Montage STEC pot vibrant		PB	12/11/00	24°C 60%	
175	Vibration Sinus Bas Niveau		PL/DP	14/05	25°C 56%	AOP AXE: Z
176	" " " "		"	14/13	"	Test OK
177	Contrôle serrage des vis		PB	14/13	24°C 60%	avis légèrement desserrée sur support AB basse
178	Vibration Random -12dB		PL/DP	14/13	"	Test OK
179	Démontage STEC Montage sur outillage		PB	15/10	24,5°C 53%	
180	Delatage		PB/SG			Atténuation
181	Contrôle des fers		"			OK
182	Contrôle serrage vis		"	17/13	25°C 56%	OK



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : SPIRE

Equipment :

Sub system : SMEC

Model : FM

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 16 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
183	Contrôle et réglage des feux		JG/PB	17/02/06 07h35	Classe 10000 22°C 45%	
184	Montage SMEC sur pot vibrant		PB	11h30	26°C 44%	AXE: X
185	Vibration SBN		PL/DP	12h04	Classe 10000 25°C 45%	Test OK
186	" Aleatoire - 12dB		"	12h14	25°C 45%	" "
187	Démontage SMEC		PB			Ca coince
188	Remontage après réglage		PB	15h00	25°C 45%	
189	Vibration SBN		PL/DP	15h26	25°C 45%	Test OK
190	" Random -12dB		"	15h35	25°C 44%	" "
191	" SBN de contrôle		"	15h42	25°C 44%	" "
192	Démontage SMEC + mise en place sur outillage de transport		PB/JG			
193	Transport T4 → LASCO		"			Caisse Plexi
194	Sorti SMEC et mise en place devant mur soufflant sur son outillage		PB	17h00	Classe 100 20°C 45%	



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 171

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
195	Montage STEC sur outillage		JG/PB	20/02/06 14h20	Classe 100 20°C 44%	(Tête en bas)
196	Contrôle des yeux		"	14h52	21°C 48%	OK
197	Démontage STEC + Montage STEC sur outillage STM modifié		DP/PB	21/02/06 10h15	25°C 45%	Accès plus facile à la
	Tête en bas		"	"	"	Carte Elec. pour montage Tête optique
			"	"	"	
198	Découpe d'une frette		DP	"	"	Pour libérer câbles blindés
199	Démontage cavaliers câbles dans + équivalents câbles entrée Structure de base + cavaliers câbles bobine		DP/PB	"	"	
200	Remontage cavaliers entrée Structure Base		"	"	"	pas utile
201	Mise en place de Flex optique		DP	"	"	
202	Montage cable rehausse tête optique + Tête optique		DP/PB	"	25°C 44%	Tête non serrée pour réglage pour DP
203	Démontage STEC du plateau STM.		PB			
204	Montage STEC sur plateau F.17.		"			(Tête en bas)
205	Vérif oscillations et collage pour tests fonctionnels		DP/PB	12h15		

L'augmentation de la température en salle propre est dû à une coupure générale d'électricité intervenue le 20/02/06 de 10h15 à 14h20



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 19

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
207	Senage vis C.I. 0,25 m.N		PB	1/3/06	100 - 21°C	
208	Senage vis fileoplique 0.5mN		PB	14 ^h 00	45%	
209	Contrôle jeux		JG			OK
210	Contrôle pivots endoscope		JG+GR			OK
211	Pexé = 2046gr					avant collage des vis avec les 4 serrures
212	Mise en place vis connecteur flex					2 vis M2 x 12 Serrure 0.25N.m Serrées au peçon
213	Fixation flex sur structure par vis M2.5x6 + nouvelle Cu Be		PB+GR			
214	Collage des vis à la DP490					
215	Contrôle courne			2/3/06	100 - 46% - 21°C	1 interférence avec point de colle
216	Grattage colle - Remise colle					
217	Mise en place étiquettes câbles				100 - 46% - 21°C	
218	Collage accéléromètres				100 - 46% - 21°C	
219	Mise en containe					
220	Transport au Service Essais					
221						



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 201
 Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
222	Vibrations X niveau Recette	LAM.PJT.SIZ.SPT-060215_01 1.2	DP+PL	3/3/06	100	Atterrissage + latch H.S.
223	Test fonctionnel OK (SNEC sur plateau Vibr)		DP		4	Après décoinçage latch
224	Montage SMEC sur plateau Intégration		JG+PB		4	
225	Contrôle des jeux tête en bas		JG+PB		4	
226	Contrôles force latchage/delatchage		DP	3/3/06	4	100gr de + pour delatchage and avant installation
227						
228	Transport SNEC de T4 à Salle propre			6/3/06		
229	Inspection à lumière noire				100 / 45% / 21°C	
230	Réculte des poussières et...					
231	Photos gouille latch					
232	Réglage Jeu Y / Ete en bas			6/3/06 17h		billettes Y avant services à 0,75 m.N
233	Collage des vis démontées/remontées					
234						
235						
236						



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref.: LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 211
 Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
237	Réglages des jeux au nominal		JG + PB	7/3/06	4	(202) → Remise sur Roof top of LAM SSP SPI NCR 06036_01 Valeurs des jeux ds forlans technique + Rodage plateau Vibr avant Z et Y T.F.aptes OK
238	Vibrations Z niveau recette		DR + PL	9/3/06	100	
239	Montage SNEC sur plateau Intégr		JG + PB		11	
240	Contrôle des jeux tête en bas		JG + PB		11	
241	Montage SNEC sur plateau Vibr		JG + PB		4	
242	Vibrations Y niveau recette		DR + PL	9/3/06	4	
243	Montage SNEC sur plateau Intégr.		JG + PB		4	
244	Contrôle des jeux tête en bas		JG + PB	16/3/06	4	
245	Latch déassemblé (charnais levés en place)		JG + PB	17/3/06	11	Pour changement de la goupille
246	Réparation latch					
247	- Nouveau noyan + goupille cube		PL	20/3/06		Collage
248	- Nouvelle visale avec Nueflon		PL	21/3/06		Collage
249	- Réalisation trou guide anneau nouveau		PB	21/3/06		Alésage
250	- Collage écou de compression (réajusté sur noyan précédent)		PL	22/3/06		Collage



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1 Revision : 0

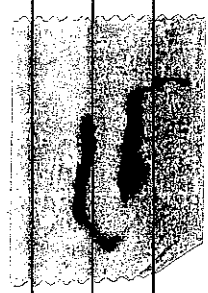
PAGE : 21

Projet : SPIRE

Equipment :

Sub system : SMEC

Model : FM

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
251	Latch reassemble - Vis serrées au couple, non collées.		DR + PL	23/3/06 à 10h30	100	avec goulotte Cube R.A.S.
252	Contrôle Forer l'atelage / délatelage		DR + PL		100	in valeurs que pour 1 ^{er} version
253	Transport Salle Propre → T4		PB + JG			
254	Collage vis latch ultérieurement inaccessible	DP 490	JG		100	
255	Mise en position et réglage du latch		JG		100	
256	3 vis serrées au couple 0.5 Nm		JG		100	
257	Collage vis latch après contrôle des deux	DP 490	JG	17h30	100	
258	Test fonctionnel du latch l'atelage / délatelage		DP		100	RAS. Normal + redondance
259	Mise en place et réglage botée E arr.		JG		100	207 j > 15µ de chaque côté.
260	Réajuster la tête en bas et mise en place des frettes + cavalier sur Blindage Catch.		JG		100	Strage vis couple 0.5 Nm
261	Réglage des Bites 9 sur le Net Avant.		JG		100	40 µ ok.
262	collage vis botée E, Brite 4 et frettes + cavalier	DE 490	JG		100	
263	Test fonctionnel Tête en Haut		DP	19h30		



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 231
 Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
264	Fin de test fonctionnel		DP	23/3/06 20h45	100	OK
265	Collage des capteurs vibrations		JG	21/3/06		
266	Vérification Pivots → OK		JG/PB	24/3/06 07h30	100	Endoscope
267	Vérification polymérisation colle OK					
268	Démontage STEC de l'outilage puis montage sur plateau ale					
269	Vibration pour axe X					
270	Vibrations X		DP/PL	08h30		le codeur indique φ → voir X pas contrôlé au codeur
271	Contrôle pivots OK		JG	11h00		endoscope
272	Contrôle jeux Y		JG			
273	Montage STEC sur plateau Vib		JG/PB	13h25		
274	Vibrations Z			13h40		
275	Démontage STEC du plateau de Vib			15h20		
276	Mise en place sur plateau outilage					
277	Montage STEC sur plateau Vib					



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 251

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
286	TEST THERMIQUE					
287	Contrôle I/F thermique		JG	26/3/06		Interférence avec SMECm (mat. avants)
288	Modification I/F thermique		JG	27/3/06		
289	Contrôle Planéité / Rosage		JG	27/3/06		
290	Montage SMECm sur I/F thermique					
291	Montage dans cryostat					Position Tête en bas à que 20mm + 6mm de la boîte
292	Test fonctionnel		DP	27/3/06 17h00		Interférence avec NLZ
293	Modification MLZ		EG+JG	27/3/06		
294	Test fonctionnel		DP	27/3/06 18h30		Mécanisme débloqué
295	Mise sous vide		EG	27/3/06 19h40		
296	Test électrique		DP	27/3/06 23h26		
297	Descente en froid		EG+CF	28/3/06 01h00		
298	Test fonctionnel I/F à 215K		DP	29/3/06 14h30		Atténuation à 3mm de la boîte
299	Vérif fonctionnement latch		DP+PL	29/3/06 22h30		OK
300	Remontée en chaud		PL+JAB	29/3/06 23h20		



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 28/

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
313	ARRIVEE NATEMEL AU CSL			10/4/06 9h00		
314	ARRIVEE PERSONNEL AU CSL			10/4/06 10h30		
315	Inspection visuelle caisse SMECm		JG + PB		100000	1 détecteur amarré, aucun autre déclenché
316	Déballage caisse interne					
317	Inspection visuelle caisse interne		JG + PB	10/4/06 11h00	100	1 détecteur Y bar 5g-déclenché
318	Inspection visuelle SMECm		JG + PB	10/4/06	100	SMECm très froid ⇒ bulle sur rooftop
319	Contrôle pivots à l'endoscope ⇒ OK		JG	11h25	100	+ Condensation partout
320	Contrôle des jeux		JG	10/4/06 11h50	100	
321	Retrait diaphragme sous lalche (0,75mm)		JG + PB	12h.	"	
322	séchage Névisuisme Air soufflant.			19h.	"	
323	Intégration du Sureau sur Interface	dans Cryostat	PB + PB	19h20	100.	
324	Test fonctionnel électrique		DP	14h.	"	Isolage / Délaiage OK
325	serrage au couple : 6 Nm (4,3 + screw lock)		PB + PB	19h20	100	
326	Connexion harnais au câbles NVU.		DP	19h30	100	



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

PAGE : 29 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
327	Mise en place et testage Acieros Box d'Acieros.		PB.	11.04.06. 7h30	100.	du jet est laissé pour les dépoussières en X.
328	Serrage des connecteurs SMEC au NCU		SG.		100.	
329	et NCU / NDA au SUBD - Test Fonctionnel électrique		DP	16h30	100.	Téléphonique : signal Noyau
330	fermeture du couvercle C410		PB + CSL	11h50	100	
331	Test fonctionnement VIB X 0,5g		CSL	16h30	-	ABORT à 1850 Hz
332	VIB X 0,1g		CSL	16h57	-	ABORT à 1900 Hz
333	VIB X 0,4g		CSL	16h59	-	ABORT à 1180 Hz.
334	VIB X 0,1 g.		-	17h06.	-	Test complet.
335	Début Penpage + cuyo.		-	17h30	-	
336	Désaccouplement partie froide Vibrateur		-	18h28	-	
337	Test fonctionnement électrique		DP	18h30		
338	Fin de Test		-	19h20		
339	Température cuyo		CSL	13.04.06. 8h.	-	12K < T° < 14K.
340	Test Fonctionnement électrique		DP.	9h30	-	Afterissage à 0,5 m de hauteur
341	plusieurs essais au / Air		DP	10h30		Afterissage à 0,130 mm



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Projet : **SPIRE**

Issue : 1 Revision : 0

Equipment :

PAGE : 30/

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
342	désaccouple le Gyostat vibrant de la Table du pont, travail du cerovib 30 Pascal.		CSL	13.04.08 13h30	-	
	inclinaison dans le plan XY (Smech) à la		CSL	14h	-	
343	Test fonctionnel électrique pour LATCHER en Butée.		DP	14h30	-	lotage OK contrôle JL.
344	réaccostage du AX70 vib sur table		CSL	14h45	-	lotage est correct. de Niveau.
345	vib SBN X : 0,3 g - 150hz - 0,1g au delà.		CSL	15h30	-	test complet.
346	vib Smech X		-	16h50	-	en buste métallique de la base foyers
347	vib SBN X.		-	17h	-	test complet.
348	Random - 12 dB		-	17h33	-	test complet.
349	Random - 9 dB		-	18h	-	test complet.
350	Random 0 dB		-	18h10	-	ABORT
351	Random 0 dB		-	18h20	-	Test complet
352	SBNiveau X		-	18h30	-	Test complet. finaxe X.
353	réaccostage et réaccostage BRV0 vib pour Axe Z		-	14.05.08 17h30	-	
354	SBNiveau Z		-	8h20	-	ABORT 1703 Hz
355	SBN Z		-	8h35	-	



LOG BOOK
HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 31 /

Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
356	Sinus Rectifier Z.		CSL	15.04.06. 10h30	Good	Test complet.
357	SBN Z.		-	10h35	-	Test complet
358	shift de fréquence de 168kHz à 162kHz.					
359	RANDOM -12dB.		CSL	11h30	Good	Test complet
360	RANDOM -9dB		-	12h30	-	Test complet
361	RANDOM 0dB		-	14h30	-	Test complet
362	SBN		-	14h50	-	Test complet
363	Test fonctionnel à 4K		DP	15h	-	le label Fonctionnement de mesurateur est des autres
364	Remarquée Thermique		CSL	14.04.06. 14h30	-	12K / heure Max
365	Test Fonctionnel à 6PA à 300K		DP	14.04.06. 14h30	10h30	Nominal (les valeurs sont)
366	Début DE, intégration du SMEC de Capovib.		SG+PB+CSL	14h30	100	
367	Contrôle des pivots endoscope		SG.	12h	100	OK.
368	Test fonctionnel Révision totale		DP	14h30	100	Nominal.
369	Mise en course pour transport		SG + PB	19h	100	800 A zote.
370	Transport CSL → LAM		du 19.04.06 au 21.04.06.	21.04.06.	100	



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1 Revision : 0

Equipment :

PAGE : 32

Sub system : SMEC

Model : FM

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
371	Reception de LAM		GR.	24.04.06. 9h.	Ambiant	ok.
372	Remise à l'usine de l'ensemble de réception		JG	16h.	10 000	sous sac barème + étiquette
373	Déballage SMEC pour vibration LAM.		JG + PL	02.05.06	100	Y-5g déclanchée
374	contrôle des pivots à l'endoscope		JG	14h30	100	ok.
375	Montage sur Interface pot Vibrot X		JG	15h	-	
376	Contrôle allerage en déballage		JG	15h16	-	ok.
377	remontage fib secateurs		PL + JG	15h40	-	BP 2 se décolle.
378	remontage BP2 cyano.		PL	15h45	-	ok.
379	vib SBN X 0,3g → 750 Hz 0,10g au dessous.		LAM.	16h	-	(idem CSL) test complet
380	vib SBN 8 0,5g.		LAM.	16h40	-	test complet
381	Démontage / Rotation Interface pot vib. Z		PL + JG.	16h20	-	
382	Remontage sur Interface pot vib		JG.	16h50	-	
383	vib SBN Z 0,3g → 750 Hz 0,10g au dessous.		LAM.	17h	-	(idem CSL) test complet
384	vib SBN Z 0,5g		LAM.	17h40	-	test complet.
385	Démontage de pot vibrot / Interface barroy		JG.	03.05.06. 8h.	100	



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 33/

Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
386	Transport T4 essai → METROLOGIE		JG.	03.05.06 8h45	100	Boite hermétique.
387	Fixe sous vide pour mesures sur JIF montage		JG.	9h30.	100	
388	Mesures avec pesons des Jers.		JG+EC+DP.	03.05.06 04.05.06	100.	
389	"		JG+DP.	09.05.06 10.05.06	100.	Detail mesure 10 pages ci-jointes.
390	Mise en cage transport. Metrologie → T4.		JG.	10.05.06 10.05.06	100	Boite hermétique.
391	Mécanisme sous vide soufflant		JG.	11.05.06 8h.	100	
392	Contrôle des pivots		JG	9h30	100	OK
393	Marquage des butées du feutre (Y et Z sur Air)		DP + PB+JG	15h.	-	d. photos
394	Joint Capton à l'Air pour maintenir le tout en butée X.		PB+JG.	16h30	-	
			JG	16h15	-	
			JG	16h15	-	
395	Intégration sur Interface cryo.		PB.	17h.	-	
396	Routage des câbles		JG.	17h30	-	
397	Intégration dans cave Cryo		JG.	19h	10000	



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1

Revision : 0

Projet : **SPIRE**

Equipment :

Sub system : **SMEC**

Model : **FM**

PAGE : **34**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
398	Commission soie primaire et secondaire		DP.	11.05.06. 19h05	10000	
399	Test électrique		DP.	19h05	10000	OK.
400	Fin d'Intégration test cryo		JG+EG+CF	19h15 21h30	10000	
401	Fermeture avec et début de nettoyage test cryo.		EG+CF	21h30	vide.	
402	Sortie de cave microscopie latérale.		EG+CF+JG.	17. mai. 2006.	10000	
403	prise de photos des boîtes marquées		JG.		100.	
404	Transfert T4 → Métrologie		JG + PB.	18. mai. 2006.	100	boîte métrologie.
405	Revue des jeux Y et Z avec dilution		JG+PB+DP.	"	"	(folleau.xls).
406	Revue des différents défauts d'aliquotage des boîtes Z au		JG.	"	"	
407	Revue des déplacements autour de Z Noter sous tension		JG+DP	22 mai. 2006.	100	résultat non significatif
408	Transfert Métrologie → CASCO.		JG.	24 mai. 2006	100	boîte métrologie.
409	Retrait d'Alcool ISO des margures bleu		JG.	31 mai. 2006	1000	OK.
410	Usage in situ des boîtes Z AU. puis Alcool nettoyage		JG.	"	"	cf photos.
411	Contrôle des jeux sur statut positif avec alcool		JG + PB.	1 Juin 2006	1000	avec cote de 0,4-0,25 et 0,5 mm

plan de déplacement



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 35 /
 Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
412	préparation Capton pour usinage #11,		JG.	1 Juin 2006	loo.	photos
413	usinage Y - arr et Z arr puis nettoyage		JG.	"	"	photos
414	préparation Capton pour Y + arr		JG.	"	"	photos
415	usinage Y + arr (à l'insers) puis nettoyage		JG	"	"	photos
416	Nettoyage des jeux métrique.		JG + PB.	"	"	photos x 2
417	Contrôle produits.		PB	05 Juin 2006.	loo.	ok.
418	Transport LASCO → TA.		PB	"	loo	visse hélicoïdale
419	Montage sur plateau CR40		PB	"	loo	
	(chargement des boîtes)		PB + DP.	"	"	longe.
	(photos de boîtes marquées)		PB + DP.	"	"	
420	Mise en cure		EG + DP + PB.	"	loooo	
421	Mise en place de tresses		EG + DP.	"	"	
422	Raccordement connecteurs		DP.	"	loooo	photo OK
423	Test fonctionnels		DP	"		Noter LUDI : OK
						Codew : PAS de réponse



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 36 /

Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
424	Test Fonctionnel 4K.		DP	8 Juin 2006.	(vide)	tete d'opage toujours => pas de problème.
425	doctre de cure		PB+EG	9 Juin 2006.	10000	
426	réamuse sur Interface Pontage		PB	"	100	
427	phobo des gubites Arquée en Rouge		PB	"	"	
428	nettoyage des Arques sur bûtes Alcohol 150		SG	12 Juin 2006	100	
429	Nettoyage réamusee sur pot vibrant (Z).		SG	"	100	
430	SBN Z					
431	Sin Z (6,5g).					
432	SBN Z		DP+PL	"	100	
433	Randon Z (1,57g RMS)					
434	SBN Z					
435	Remontage de réamusee sur Interface Pontage		SG	"	100	
436	transport TS -> CASCO		SG+PB	"	100	Coisse benéctique
437	Messure Altiton		SG+PB	"	100	Fisher - xls.
438	Transport CASCO -> TS		SG+PB	"	100	Coisse lametique

HS.



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 37. /
 Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
439	Vérification des puots		JG.	12 Jun 2006	100	OK.
440	marquage des bobées en noir.		JG + DP.	13 Jun 2006	100	
441	Intégration en cuve pour test Harmonique.		JG + EG + DP	Fin à 12h.	10000	
442	Sortie Acquisition de l'ave		JG + EG	16 Jun 2006	100000	
443	Contrôle des puots		JG.	16 Jun 2006	100	
444	Montage sur Interface électronique		JG.	16 Jun 2006	100	
445	Démontage carte Préampli		P.V.	19/6/06	100	Harnais remplacé comme la carte
446	Recâblage nouvelle carte		P.V.	21 au 26/6/06	Hors classe	(Carte Préampli éteinte 24h le 19/06/06)
447	Recâblage bobines moteur		P.V.	27/6/06	100	
448	Montage nouveau flex codeur		DP + P.C + PB	28/6/06	100	de boîtier de la tête n'a pas été touché
449	Reliçage circuit flex codeur		//	28/6/06	100	
450	dernier flex sur carte préampli		PB	29/6/06	"	
451	collage des vis dessiné pour l'opération		PB	28/6/06	"	
452	Transport vers vibrations		PB	29.06.06	100	Boite harmonique



LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01

Issue : 1 Revision : 0

PAGE : 38 /

Projet : SPIRE

Equipment :

Sub system : SMEC

Model : FM

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference (gr)	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
453	Montage sur Interface pot		JG.	29.06.06	100	
454	SBN X		PL+DP	29.06.06	100	
455	SAN Recette X					
456	SBN X					
457	RANDOM 2,7 g RMS.					
458	SBN X		PL+DP		100	
459	Démontage de l'interface vibration et		PB	11h.	100	
460	Transport vers salle propre T4		PB+JG	11h05	100	Boite hermetique
461	Test fonctionnel assemblé électrique		JP.	11h10	100.	
462	Transport T4 → CASCO.		JG+PB	12h.	100	Boite hermetique
463	Nouvelles Jeux V et Z unitaires		JG+DP	13 à 14h	100	
464	photos des Boîtes		JG.	15h	100	
465	Marquage Boîtes en Bleu.		JG.	17h	100	
466	Transport CASCO → T4.		JG.	18h	100	Boite hermetique
467	Intégration sur Interface Cuyo.		JG.	18h30	100	
468	Visé en cune		JG+EG.	19h	10000	

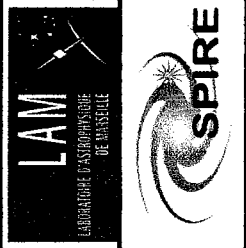


LOG BOOK

HISTORICAL RECORD SHEET

Ref : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1 Revision : 0
 PAGE : 39 /
 Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
468	Connexion Harvais		DP+EG	29.6.06 14h15	10000	
470	Preparation TEST THERMIQUE		DP	29.6.06	10000	jusqu'au 10.07.06.
471	Sortie de Nécessaire de Cure		DP+EG	10.07.06. 10h.	10000	
472	Succion sur interface de montage		DP	12h.	100	
473	TRANSPORT TS → Lab Gaby.		SG	14h.	100	boite lanterne
474	Nettoyage règle optique + photos eau distillée + Alcohol Absolute.	2013	GN+SG	15h	100	voir photos.
	Acétone, Alcohol Absolute pour enlever traces de colle de scotch.			17h.	100	
	Les bracs concentriques (de condensation?) sont quasi parties.					
475	Transport Labo Gaby → TS.		SG	17h16	100	boite lanterne
476	Nettoyage des boîtes	William + Alcohol ISO	SG	→ 18h30	100	
477	Collyage d'Azote pour enlever les poussières.		SG	18h10	100	
478	Contrôle des joints		SG	19h	100	OK.
479	Contrôle de la règle		SG	19h	100	apparemment pas de problème.



LOG BOOK
HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**
Equipment :
Sub system : **SMEC**
Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
Issue : 1 Revision : 0
PAGE : /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
480	Test fonctionnel après nettoyage sigle		DP	11/07/06 7h30	100	Aucune amélioration
481	Finition blindage câbles		DP+JG	13/07/06 8h-13h	100	
482	+ Décollement accéléromètres					
483	Test fonctionnel		DP	13/07/06 13h-17h	100	OK
484	TRANSPORT SAUC HARGES		PB, JG	17/07/06	100	
485	MONTAGE SUR IIF de TRANSPORT		JG, PD	17/07/06	100	
486	CLEANING OF THE DEGRADING. pour enlever les traces de cyanure.	Nettoyage pris Alcool ISO.	JG.	17.07.06		
487.	frette sur Blindage Bobine à l'AU.	(touchant la règle)	JG.			
489.	collage des frettes et vis serré câble		JG.	17.07.06	100.	
490.	Nettoyage Blindage Connecteurs Alcool Iso pris Aspirateur		JG.	18.07.06.	100	bride
491.	Revue Connecteurs : J27, J28 = 351 mm. J29 : J30 = 347 mm.		JG.	18.07.06.	100.	bride H e
492	Nettoyage roof top.		GN.	18.07.06.	100.	
493	Packings.		PB. GN	18/07/06	100	



LOG BOOK
HISTORICAL RECORD SHEET

Projet : **SPIRE**
 Equipment :
 Sub system : **SMEC**
 Model : **FM**

Ref. : LAM.QUA.SPI.LBO.050829_01
 Issue : 1
 Revision : 0
 PAGE : 40 /

N°	Name of Operation	Applic. procedure reference	Responsible	Date / hour	Cleanliness environment	Remarks
494	SHIPMENT			25/07/06		
495	UNPACKING & QA.		BP	25/07/06		ok
496	INCOMING INSPECTION.					ok
497	SMEC + TOOL RENEWAL FROM THE TRANSPORT CONTAINERS BASE PLATE		JP/PB	25/07/06		ok
498	FUNCTIONAL TEST.		BP	25/07/06		ok
499	SOPS FLATNESS VERIFICATION.		JP	25/07/06		OK N.S.A.
500	ALIGNING OF THE 2 SOPS THERMAL SENSORS.		RAL	26/07/06		ok
501	SMEC RENEWAL FROM ITS BASE PLATE		Pb/JC	26/07/06		ok
502	SMEC INTEGRATION ON THE SOPS		Pb/JC	26/07/06		ok
503	SMEC FUNCTIONAL TESTING		BP	26/07/06		ok
504	SMEC FUNCTIONAL TESTING.		BP	27/07/06		ok