

Référence Matériel		Référence Client ou Fournisseur				
Désignation : Contrôle et traction échantillons de sertissages harnais HERSCHEL		Nom : CEA				
Référence :		Dossier Fab N° : 19372		du		
Ou		Bordereau N° :		du		
N° d'article :		Quantités				
		Livrées	Acceptées	Litiges	Rétouches	Rebutées
		-	X	-	-	-


Suite à : MIP Contrôle final Test électrique Pesée Autre (voir objet)

Objet : Réalisation du contrôle et des tractions des échantillons de sertissage des configurations du harnais HERSCHEL avant fabrication.

Document applicable/référence : Désignation	Référence	Edition
Pinces et configurations de sertissages HERSCHEL	06H026/LI/BZN/180/06	00
Contrôle des outils de sertissages	PR 106/97/EAM/PP	04

Contrôles effectués		Statut	Matériel utilisé	
Type	Critère	OK/NOK/NA	Référence / Type	Date de validité
- Implantation - routing	Conforme	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>	INDELCO FAT 001	08/07
- Références, codage prises	Conforme	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
- Marquages conformité aspect	Conforme	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
Protection	Conforme	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
- Aspect du câblage	Conforme	<input checked="" type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/>		
- Longueur	Conforme	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
- Verrouillage des contacts	Conforme	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
- Aspect conformité potting	Conforme	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
- Continuité <	Ω (A)	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
- Isolement \geq	$M\Omega$ (V)	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
- Masse	kg	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		
- Contrôle planéité <	μm	<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>		

Conclusion : Conforme et joint résultats des tractions.

CONTROLE CAMERIN	Date : 28/09/06	Client (éventuel)	Date :
Nom et Tampon : F. LARIVIERE		Nom et Visa :	

1. Objet

Ce document a pour but de définir la liste des pince a sertir avec leur réglage ainsi que les configurations de sertissage applicables pour la fabrication du harnais HERSCHEL

2. Documents de référence / applicables

PR-306/98/CAM/ST ED 04 procédure de câblage des connecteurs SUB-D.

PR-309/99/CAM/BZ ED 03 procédure de sertissage des conducteurs dans cosses et manchons.

3. Tableau des pincettes a sertir utilisées

PINCE	N°	REGLAGE
22520/2-01	55	6
22520/2-01	67	7
22520/2-01		

4. Tableau des configurations de sertissages contacts.

PINCE	N°	FIL	LOCATOR	REGLAGE	CONTACT
22520/2-01	55	# 28	K13-1	6	F réduit
22520/2-01	67	# 20	K13-1	7	standard

Ce doc est la propriété exclusive de la société CAMERIN Câblage ; il ne peut être utilisé sans autorisation