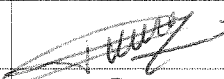

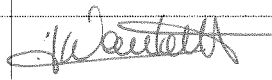



Affaire : Hershel

lieu: Camerin Câblage

Objet : Herschel Spire DC Harness- TRR

Rédacteur: J.CHANFREAU

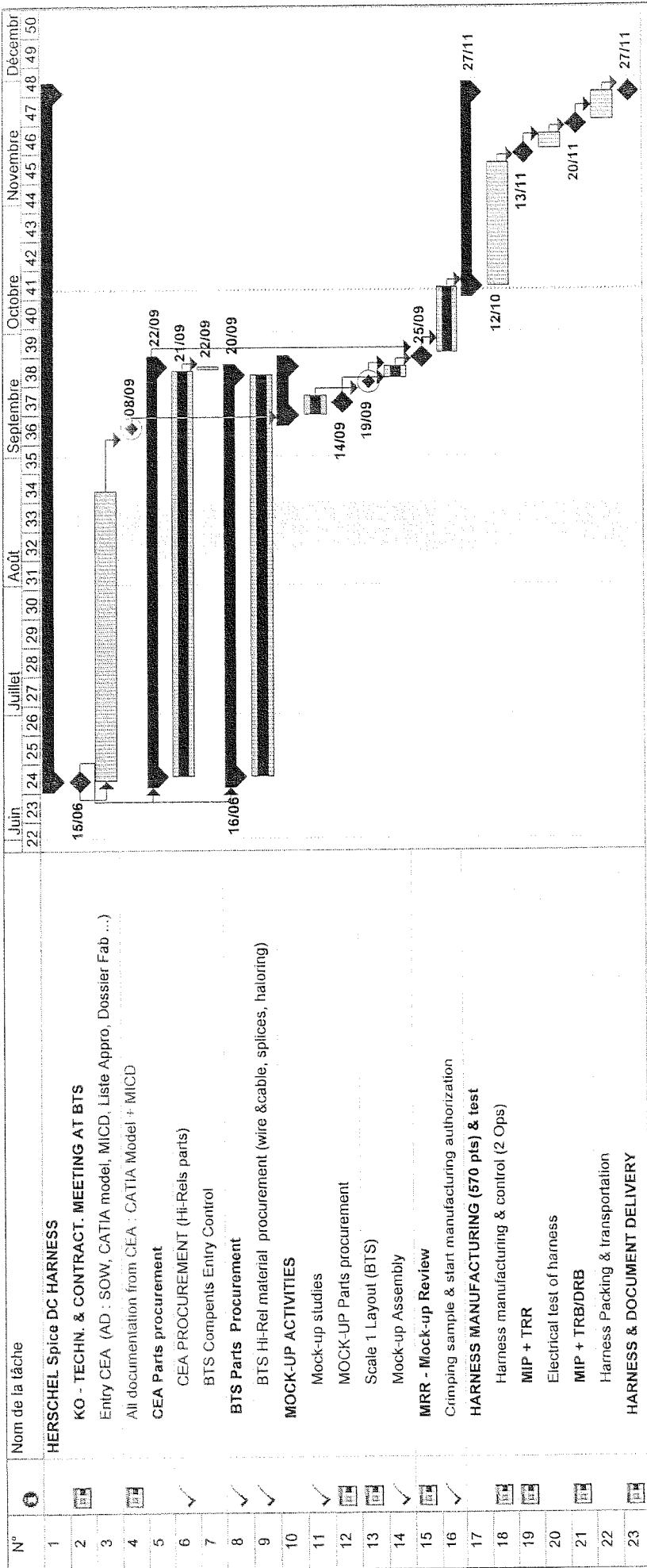
PARTICIPANTS (noms et sociétés)		Distribution	
L. Dumaye Responsable projet et Qualité	CEA		
J.Fontignie Responsable qualité	CEA		
V. Wautelet Responsable Qualité	Camerin Câblage		
J. Chanfreau Service Méthode	Camerin Câblage		

Commentaires	Action
<p>1- <u>Revue des documents applicables CEA :</u></p> <p>Définition de fabrication :</p> <p>Carnet de câbles harnais de vol W1 à W8 Sap-SPIRE-LD-0405-06 ed 2.0</p> <p>Modèle CATIA ME.HES.112301221.D± -Z±LATERAL±PANEL±HRN±ELT±ASSY±(SPIRE).model</p> <p>Modèle CATIA ME.HES.A11F.Z.013SA.G± ±DM±EQUIPT±SVM±HERSCHEL±-Z±SPIRE.model</p> <p>SVM Spire Instrument panel ASSY - Date 21/01/05 HP-NXH-DW-1022</p> <p>Herschel Spire (DPU) Interface Control Document 20-SPIRE-00.02 ed./</p> <p>Spire HSDCU Electronic Box Mechanical Interface Control Document SPIR-MX-5100 000 ed.G</p> <p>Spire FCU Electronic Box Mechanical Interface Control Document SPIR-MX-5200 000 ed.K</p> <p>2- <u>Documents fournis par Camerin Câblage :</u></p> <p>Plan Assurance Qualité produits générique PROC/CAMC/026 ed. 01 (Idem MRR)</p> <p>CIDL/ABCL Herschel Spire harness 06H026/LI/LBS/1143/06 ed. 01</p> <p>Planning Herschel Spire harness ed. 03</p> <p>Declared Material List 06H026/LIM/JCU/1146/06 ed. 00 (Idem MRR)</p> <p>Declared Process List 06H026/LIT/JCU/1147/06 ed. 00 (Idem MRR)</p> <p>Quality Report 06H026/RP/CGT/1145/06 ed. 00</p> <p>Procédure de test 06H026/PR/DHN/1401/06 ed. 00</p>	

Commentaires	Action
<p>3- <u>Livraison matériel :</u></p> <p><u>Capots 8825 :</u></p> <p>Remise des 2 capots 8825 non utilisés (FNC 06H026/FNC/CGT/1293/06) au CEA en séance suivant BL 35192.</p> <p><u>Verrouillages :</u></p> <p>Remise de 36 verrouillages (18 de chacun des types) à CAMERIN pour livraison avec le harnais.</p> <p>Remarque : Pas de COC, ni de référence de COC livré avec les verrouillages. Le CEA devra livrer le COC ou les références afin de permettre à CAMERIN de mettre à jour le document de traçabilité synthétique</p> <p>4- <u>Inspection visuelle des echantillons :</u></p> <p>Inspection visuelle des fiches et des échantillons (avant / après fabrication + coups métallographiques) par le CEA. => RAS (OK)</p> <p>5- <u>Inspection visuelle des harnais :</u></p> <p>Inspection visuelle par le CEA des harnais => RAS (OK)</p> <p>6- <u>Informations à propos du test :</u></p> <p>=> La TRB sera réalisée par téléphone par contre le CEA devra confirmer sa présence pour la réunion de DRB.</p> <p>=> Le CEA demande à CAMERIN d'enlever les savers dès la fin des tests (dans l'hypothèse des tests successful) afin de remettre le harnais en configuration pour ne pas « perdre » le préformage.</p> <p>=> Réaliser 8 mesures de caractérisation (en mode 4 fils sous 100 mA), sur les harnais W7 et W8 (liens1,2,12,25 => liens en fil à fil). Ces mesures sont juste pour caractérisation (pour information pour le CEA), il n'y aura en aucun cas d'impacts sur les critères de test. Pour ce point, il n'y aura pas de mise à jour de la procédure, ce test sera tracé uniquement à travers un rapport de contrôle.</p> <p>7- <u>Documentation :</u></p> <p>=> CIDL/ABCL (ref en première page de ce compte rendu) => OK</p> <p>=> Test procedure (ref en première page de ce compte rendu) => OK (avec non application de la conservation des savers au final, demate dès que le test est dans les critères => OK)</p>	<p>Ai 1 CEA (pour le 24/11/06)</p> <p>Ai 2 CEA (pour le 24/11/06)</p> <p>Ai 3 CAM (pour le 15/11/06)</p>

Commentaires	Action
<p>=> Procédure d'emballage (ref en première page de ce compte rendu) => OK</p>	
<p>Avec mise en place de capteurs de choc. Le CEA définira le type et la localisation), attention à prendre en compte les capteurs disponibles chez CAMERIN ou voir pour les délais d'appro ou la livraison de la part du CEA.</p>	<p>Ai 4 CAM (pour le 22/11/06)</p>
<p>CAMERIN devra laisser une surlongueur sur les poches d'emballage du harnais afin de permettre un ré-emballage. Un jeu de Tyraps de sol devra être attaché à la maquette.</p>	<p>Ai 5 CAM (pour le 27/11/06)</p>
<p>Pas de mise à jour de la procédure pour ce point</p>	
<p>=> DPL / DML : - Laisser les colonnes « prime approval » et « ESA approval » vierges (c'est a eux de renseigner cette colonne). - Ajouter la procédure d'étamage des capots (SP 286) dans la DPL - Identifier le delta entre l'édition 01 et 03 de la PR300 - Identifier le delta entre l'édition 01 et 04 de la PR306</p>	<p>Ai 6 CAM (pour le 16/11/06)</p>
<p>=> Fiche de traçabilité « mates / demates » : mettre à jour afin de permettre CEA de continuer à suivre les « mates / demates » (ajout de colonnes => 6 au total)</p>	<p>Ai 7 CAM (pour le 16/11/06)</p>
<p>8- Divers : CAMERIN devra déterminer la façon la plus simple pour identifier les recommandations concernant la manipulation du harnais après livraison + la manière à suivre pour le nettoyage. <i>Voir si possibilité de l'identifier sur le compte rendu de DRB.</i></p>	<p>Ai 8 CAM (pour le 16/11/06)</p>
<p>9- Adresse de livraison : Le CEA devra communiquer l'adresse pour livrer le harnais en oubliant pas d'identifier le nom de la personne responsable de la réception (nom + coordonnées téléphoniques + mail).</p>	<p>Ai 9 CAM (pour le 27/11/06)</p>
<p>10- Date de livraison : Initialement prévue le 27/11/06, cette date sera confirmée par le CEA (changement envisageable).</p>	<p>Ai 10 CEA (pour le 27/11/06)</p>
<p>11- Etat de qualification des opérateurs : Visualisation et explication de la matrice de compétence => OK</p>	
<p>12- EIDP : Ce document devra contenir en plus des éléments classiques : les rapports de contrôle de sertissage + rapport de coupes métallographiques + fiche de « mates demates » + fiches de traçabilité individuelles.</p>	

Commentaires	Action
<p>13- <u>Planning</u> :</p> <p>Le planning ed 03 est toujours applicable avec des modifications potentielles à venir concernant la date de livraison.</p> <p>14- <u>Conclusion</u> :</p> <p>TRR Successful => les tests du harnais PSU SPIRE peuvent démarrer en prenant en compte l'action Ai3 (en fin de test).</p> <p>Date de TRB modifiée => TRB le 21 novembre (après midi)</p>	



ORIGINAL

	Tâche
	Fractionnement
	Avancement

	Jalon
	Récapitulative
	Récapitulative de projet
	Tâches externes
	Jalons externes
	Échéance

Projet : HERSCHEL Spire DC harness Eq03
Date : Mer 11/10/06

MATRICE DE COMPETENCES ET LISTE DES QUALIFICATIONS

Réf : LIST/CAMC/014
Date d'édition : 02/11/2006
Page : 1 / 1

Personnel	Poste	Approbation des documents "Procédure de production"	Responsable projet	Circuit imprimé	Cablage connecteurs MDM	Cablage Filaire	Cablage câble Bus	Cablage câble coaxial 50 CIS BLG	Cablage câble SCC 390T/1002	Cablage câble 55/59	Cablage câble Alu	Cablage câble puissance (#12, #8)	Sertissage	Brasage grilles de blindage AAS	Brasage	Cheminement sur maquette	Cablage reprises de blindages	Enrubannage scotch alu	Collage / enrobage	Utilisation testeurs automatique	Programation testeurs automatique	Cablage moteurs plasmique	Réalisation maquette	Intégration harnais sur satellite	Intégration sur case à équipements Ariane 5	Contrôle primaire boîtes éclairées (Moyens sol)	Autocontrôle dénudage*	Autocontrôle sertissage*	Niveau de qualification	Date de la prochaine qualification	Qualif OPERATEUR pour ALCATEL Toulouse	Date de la prochaine qualif ALCATEL Toulouse	Qualif CONTROLEUR pour ALCATEL Toulouse	Date de la prochaine qualif ALCATEL Toulouse	Testeur WEE	Date de la prochaine qualif WEE	Testeur HORIZON	Date de la prochaine qualif HORIZON	Testeur LATE 3000	Date de la prochaine qualif LATE 3000		
Abeilla Gilles	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	07/09/2008												
Bais Feriel	Câbleur		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007	X	01/03/2007									
Blais Nicolas	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	21/04/2008											
Braquetier Carine	Câbleur		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	01/02/2007	X	02/06/2007									
Carpentier Christophe	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	14/09/2008											
Cherif Jean-Yves	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	17/11/2008											
Da Fonseca Hélène	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	14/09/2008											
Deloupy Philippe	Contrôleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007			X	16/02/2008	X	16/02/2008					
Grzegorzyc Eric	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2	13/01/2008												
Jacobs Jeanne	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2**	03/02/2008												
Karmel Fabian	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007			X	25/03/2007	X	16/02/2008						
Lanriere Frédéric	Contrôleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007												
Lausse Fabrice	Câbleur		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	18/11/2008												
Ly Khuong	Câbleur		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007			X	21/06/2006								
Michel Pascal	Câbleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	17/11/2008												
Pinel Philippe	Contrôleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	en cours			X	07/04/2007					X	16/02/2008		
Privat Claude	Câbleur		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007												
St Antonin Hélène	Contrôleur				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	21/03/2008			X	14/12/2006					X	16/02/2008		
Valleant Fabrice	Câbleur		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007			X	27/10/2007	X	21/04/2008						
Barrau Serge	Resp Atelier				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007												
Berges Jacques	Responsable de projet	X	X																																							
Hugon David	Ingénieur Assistant		X																			X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	16/02/2008									X	16/02/2008		
Stemmer Eric	Resp Prod / Méthodes	X	X																			X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	16/02/2008												
Zaffran Bernard	Méthodes / Câbleur	X	X																			X	X	X	X	X	X	X	1 et 2	13/02/2007												

Redacteur : C. GARAT
Date et signature : 2.11.06

ORIGINAL

Gestion de la diffusion - L'original dans le classeur "Qualite"
- Une copie afficher en salle blanche "Filaire"
- Une copie afficher en salle "grise"
- Une copie avec les dossiers suivre du personnel qualifié

* non valable pour les activités carres pour Acatel Toulouse
** uniquement brasage grilles de blindage niveau 1