

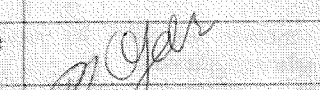



Affaire : Hershel

lieu: téléconférence

Objet : Herschel Spire DC Harness- TRB

Rédacteur: J.BERGES

PARTICIPANTS (noms et sociétés)		Distribution
M. FONTIGNIE Responsable Assurance produit	CEA	
M. CARA Responsable Système	CEA	
C. Garat Technicienne Qualité	Camerin Câblage	
J. Berges Responsable Projet	Camerin Câblage	

Commentaires	Action
<p>1- <u>Revue de configuration :</u></p> <p>Définition de fabrication :</p> <p>La configuration générale est celle de la TRR excepté 3 évolutions suite à la FNC 06H026/FNC/JBS/1447/06 (erreur de définition : sexe erroné sur les connecteurs du câbles W8) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - le carnet de câble CEA Sap-SPIRE-LD-0405-06 est passé à l'issue 2.1 - coté CAMERIN, la table de brochage du testeur automatique 06H026/LI/DHN/1407/06 et le programme de test 06H026/LI/DHN/1406/06 sont passés à issue 01. <p>Le harnais fabriqué est conforme aux évolutions.</p> <p>La CIDL/ABCL Herschel Spire harness 06H026/LI/LBS/1143/06 est passée à l'issue 02 pour prendre en compte ces changements ainsi que les résultats de test.</p> <p>2- <u>Revue des résultats de test :</u></p> <p>Revue en séance des résultats de test électrique 06H026/RC/PDY/1449/06 (testeur auto + mesures continuité de surblindage + mesures caractérisation sur certains liens) et des relevés de masse 06H026/LI/DHN/1414/06 Ces résultats ont été envoyés par e-mail le 20/11/06.</p> <p>→ Tous les résultats sont conformes</p> <p>Une seule connexion/deconnexion réalisée sur les harnais.</p> <p>3- <u>Inspection des harnais :</u></p> <p>Inspection visuelle par le CEA des harnais lors de la TRR => RAS (OK) Inspection suite au test électriques par nos soins => RAS</p>	

Commentaires	Action
<p>Si l'expédition du matériel se fait vers le CEA à Saclay comme prévu au contrat, il n'y aura pas de revue/inspection supplémentaires par le CEA.</p>	
<p>Dans le cas d'une expédition directe vers l'Angleterre, une inspection de l'emballage sera faite par le CEA avant expédition par CAMERIN.</p>	
<p>4- Actions diverses avant expédition</p>	
<p>⇒ Revue harnais avant expédition à définir ; en fonction de l'adresse d'expédition (Portsmouth ou Stevenage)</p>	A1 - CEA
<p>⇒ Lundi 27/11, CAMERIN donnera au CEA le surcoût d'une expédition vers l'Angleterre, ainsi que le délai approximatif</p>	A2 - CAMC
<p>⇒ CAMERIN doit être prévenu avec un délai minimum d'une semaine avant la date d'expédition (A10 TRR)</p>	A3 - CEA Date expé - 1Sem
<p>Rappel : CAMERIN devra laisser une surlongueur sur les poches d'emballage du harnais afin de permettre un ré-emballage. Un jeu de Tyraps de sol devra être attaché à la maquette. (A5 TRR)</p>	
<p>Des capteurs de choc 50G type Shokwatch L47 seront montés sur le container de transport. (Pas de mise à jour de la procédure pour ce point) - (A4 TRR)</p>	
<p>=> Mettre à jour la liste de traçabilité « mates / demates », pour tenir compte du sexe des connecteur sur cable W8 (suite FNC 1447)</p>	A4 - CAMC
<p>=> CAMERIN doit rédiger la liste des recommandations concernant la manipulation du harnais après livraison et la transmettre au CEA. Cette fiche sera fixée sur l'emballage de la maquette à l'intérieur du container. (A8 TRR)</p>	
<p>=> CAMERIN doit compiler l'EIDP (2 CD Rom). Dans le cas d'une expédition UK, un exemplaire sera livré dans le container avec le harnais. Le deuxième CR sera livré au CEA à SACLAY.</p>	
<p>Ce document devra contenir en plus des éléments classiques : les rapports de contrôle de sertissage + rapport de coupes métallographiques + fiche de « mates demates » + fiches de traçabilité individuelles.</p>	
<p>Rappel : Le CEA devra communiquer l'adresse pour livrer le harnais avec le nom de la personne responsable de la réception (nom + coordonnées téléphoniques + mail). (A9 TRR)</p>	
<p>5- Conclusion :</p>	
<p>TRB Successful => les tests du harnais sont conformes Harnais et résultats acceptés.</p>	
<p>Autorisation de Poursuivre les activités :</p>	
<p>=> Emballage du harnais , compilation EIDP</p>	