

L.A.M. HERSCHEL UMR 6110 SPIRE SMECm	Ref : SPI.PFM.00.PM.03.A Author : P. Dargent	Page : 1 / 2 Date : 03 October 2001
Procédé d'Oxydation anodique noire (24 mm) de l'Aluminium 6061 Black anodic Oxydation for 6061 Aluminum		

Distribution List :

LAM	Jean-Paul Baluteau		Kjetil Dohlen	
	Pascal Dargent	X	Michel Jevaud	
	Didier Ferrand	X	Patrick Levacher	
	Dominique Pouliquen	X		

1. Référence du Procédé

Ce procédé d'oxydation anodique noire de type II, classe 2, des pièces en aluminium 6061 fait référence à la norme MIL-A-8625-E

2. Procédé

1 – Dépolissage des pièces par sablage humide à basse pression (1 à 2 kg/cm²)

2 – Dégraissage au Trichloréthylène en phase vapeur, à 87 °C

3 – Nettoyage Alcalin à 60°C

4 – Nettoyage acide, type sulfo-chromique, à 60°C

5 – Anodisation avec une intensité de 10 à 25 Ampère/Ft² (12 à 20 Volts) pendant 30 à 40 minutes dans un bain d'acide sulfurique 15 à 20 pondéral de 18 à 20°C

6 – Rinçage à l'eau froide

7 – Coloration dans une solution MLW Sandoz de 10 g/l, 20 à 25 minutes, de 60 à 65 °C

8 – Rinçage à l'eau froide, 5 minutes maximum

9 – Colmatage à l'eau pendant 35 à 40 minutes, de 95 à 98 °C

10 – Rinçage à l'eau froide

11 – Sèchage à l'air chaud