

|                                                                                                                  |                                   |                                                                   |                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>L.A.M.</b><br>UMR 6110                                                                                        | <b>HERSCHEL</b><br>SPIRE<br>SMECm | Ref : <b>SPI.PFM.00.PM.02.A</b><br><br>Author : <b>P. Dargent</b> | Page : <b>1 / 2</b><br><br>Date : <b>03 October 2001</b> |
| <b>Procédé de Traitement Alodine 1200 de l'Aluminium 6061</b><br><b>Alodine 1200 Treatment for 6061 Aluminum</b> |                                   |                                                                   |                                                          |

**Distribution List :**

|            |                     |          |                  |  |
|------------|---------------------|----------|------------------|--|
| <b>LAM</b> | Jean-Paul Baluteau  |          | Kjetil Dohlen    |  |
|            | Pascal Dargent      | <b>X</b> | Michel Jevaud    |  |
|            | Didier Ferrand      | <b>X</b> | Patrick Levacher |  |
|            | Dominique Pouliquen | <b>X</b> |                  |  |
|            |                     |          |                  |  |

## 1. Référence du Procédé

Ce procédé de traitement de surface des pièces en aluminium 6061 est conforme à la norme MIL-C-5541-E et MIL-C-81706-E

## 2. Procédé

1 – Dégraissage trichloréthylène, en phase vapeur, à la température de 87 à 91 °C (TBC)

2 – Dégraissage alcalin, à la température de 55 à 65 °C

3 – Rinçage à l'eau

4 – Préparation du métal en bain de dérochage « DEOXIDINE »

5 – Rinçage à l'eau déminéralisée

6 – Alodisation, avec un bain d'une concentration de 11 à 23 g/l et un pH de 1,5 à 2,1

La classe III est obtenue avec un temps d'immersion de **20 +/- 2 secondes** dans un bain à température de 20 à 40 °C

7 – Rinçage à l'eau déminéralisée